



# Labfors 5 BioEtOH

Saccharification et fermentation simultanées (SSF)



- ▶ Hydrolyse et fermentation simultanées
- ▶ Mélange idéal
- ▶ Addition facile de solides
- ▶ SSF – contrôle de la température optimisé
- ▶ Contrôle de procédé parfait

« Après avoir testé le Labfors 5 BioEtOH avec divers matériaux prétraités (par exemple la paille de blé, la bagasse, l'épinette, etc.), nous sommes impressionnés par son efficacité de mélange. »

M. Mats Galbe, département de génie chimique, Université de Lund, Suède



# Nouvelle génération biofuel

## ► Hydrolyse et fermentation simultanées

L'hydrolyse enzymatique et la fermentation peuvent être maintenant combinées dans un seul système (SSF) – en mariant la technologie éprouvée des bioréacteurs pour la microbiologie avec le développement de systèmes innovants d'entraînement et d'agitation. Cela garantit un mélange idéal même lorsque le contenu en matière sèche est très grand. Pendant la fermentation anaérobie, le bioréacteur assure les conditions optimales de culture ainsi qu'un contrôle complet du bioprocédé.

## ► Mélange idéal

Liquides visqueux? Solides? Les conditions de mélange des liquides et solides varient. C'est pourquoi nous fournissons une sélection de mobiles d'agitation. Cela signifie que vous avez le bon agitateur pour tous types de substrat. Le nouveau moteur à couple élevé récemment développé garantit un mélange rapide et uniforme même pour des viscosités très élevées ou pour des substrats à forte teneur en matière sèche.

## ► Addition facile de solides

Un port de 4 cm dans le couvercle permet d'ajouter ou de retirer des solides facilement.

## ► SSF – contrôle de la température optimisé

Avec le suivi simultané de la température de la double enveloppe et du substrat, le contrôle optimal de la température tout au long du bioprocédé est garanti. Cela évite les surchauffes des parois internes de la cuve et maintient une forte activité enzymatique.

## ► Contrôle de procédé parfait

Le contrôle de bioprocédé commence par la qualité et la flexibilité du contrôleur local. L'interface tactile antiéclaboussure du Labfors 5 permet des mesures et un contrôle précis et fiables des variables pour jusqu'à 6 bioréacteurs. Des équipements externes comme l'analyseur de gaz INFORS HT peuvent y être facilement connectés.

### Applications

- Recherche et développement dans le secteur de la production de bioéthanol par voie ligno-cellulosique
- Développement de procédé SSF (saccharification et fermentation simultanées)
- Etudes d'activité et de criblage enzymatiques



### Caractéristiques techniques principales

- Dimensions:** 465 x 465 x 900 mm (L x P x H)
- Cuve:** double enveloppe 3,6 litres à fond plat
- Extension max.:** jusqu'à 6 unités de base par interface tactile
- Plage de vitesse:** 0–200 rpm
- Plage de température:** 5° C au-dessus du fluide réfrigérant à 60° C
- Paramètres standard:** agitation, température (cuve et double enveloppe), pH et ajout substrat liquide
- Paramètres optionnels:** analyse de gaz CO<sub>2</sub>

Infors AG  
Headoffice, Suisse

Rittergasse 27  
CH-4103 Böttmingen  
T +41 (0)61 425 77 00  
F +41 (0)61 425 77 01  
headoffice@infors-ht.com



Vous trouverez davantage d'informations et les coordonnées de votre interlocuteur local à l'adresse:

[www.infors-ht.com](http://www.infors-ht.com)

INFORS HT